

ICS 77.150.99
H 68



中华人民共和国国家标准

GB/T 26032—2010

GB/T 26032—2010

镍 蒸 发 料

Evaporated nickel material

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
镍 蒸 发 料
GB/T 26032—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 10 千字

2011年3月第一版 2011年3月第一次印刷

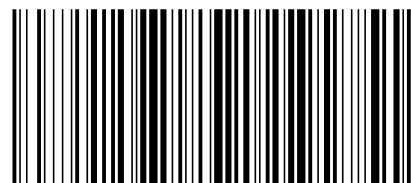
*

书号:155066·1-41728 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26032-2010

2011-01-10 发布

2011-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准由有研亿金新材料股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:尚再艳、雷继峰、朱晓光、杨永刚、班立志、熊晓东、江轩。

5.3 检验项目、取样位置和取样数量

检验项目、取样位置及数量应符合表4的规定。

表4 检验项目、取样位置及数量

检验项目	取样位置	取样数量	要求的章条号	检验方法的章条号
化学成分	铸锭缩孔下	按铸锭数量的20%进行抽检， 但不少于1个铸锭； 每铸锭取1个样	3.2	4.1
尺寸	成品随机取样	按GB 2828.1标准取S-1， AQL=1.5抽取样品	3.4	4.2
表面质量	成品随机取样	按GB 2828.1标准取S-1， AQL=1.5抽取样品	3.5	4.3
包装质量	—	逐件	6.2.1	4.4

5.4 检验结果判定

5.4.1 化学成分不合格时，判该锭不合格。重新取双倍数量的铸锭取样进行重复试验，若仍有不合格，则判该批不合格。

5.4.2 几何尺寸不合格时，判该批产品不合格。

5.4.3 外观质量不合格时，判该批产品不合格。

6 标志、包装、运输、贮存

6.1 标志

在已检验合格的每瓶或每袋产品上应附标签，注明：

- 产品名称；
- 纯度；
- 规格；
- 净重；
- 批号；
- 生产日期；
- 供方名称；
- 生产厂家地址电话。

6.2 包装、运输和贮存

6.2.1 镍蒸发料内包装可采用塑料瓶包装和真空封装两种，塑料瓶包装的瓶口铝封膜要封口完整，无开裂，无贯通。真空袋封口要平整无贯通，真空袋体无漏洞，无真空泄漏。

6.2.2 外包装采用纸箱或木箱包装。经供需双方协商还可采用其他方式包装。

6.2.3 产品运输过程中应防止碰伤、擦伤，不得损坏和沾污产品，并保证运输过程中产品及包装完整。

6.2.4 产品应保存于清洁的环境中。

镍 蒸 发 料

1 范围

本标准规定了镍蒸发料的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及质量证明书与订货单(或合同)内容。

本标准适用于半导体行业用的各类镍蒸发料。其他用途的镍蒸发料也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 8647.8 镍化学分析方法 硫量的测定 高频感应炉燃烧红外吸收法

GB/T 8647.9 镍化学分析方法 碳量的测定 高频感应炉燃烧红外吸收法

GB/T 15077 贵金属及其合金材料几何尺寸测量方法

GB/T 26016—2010 高纯镍

3 要求

3.1 产品分类

镍蒸发料的类型按镍的纯度分为IC-Ni99.99和IC-Ni99.995两种。

镍蒸发料形状主要分为片状和柱状两种，如图1所示。

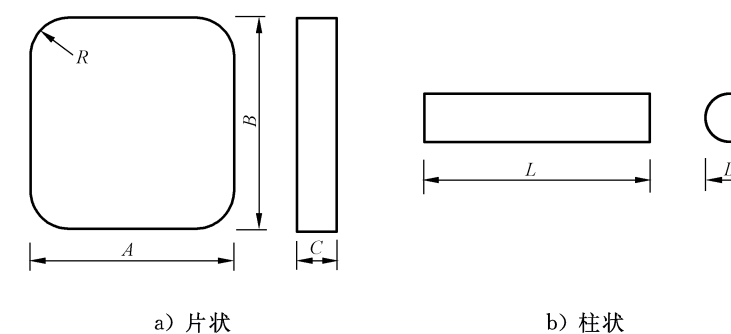


图1 镍蒸发料示意图

3.2 化学成分要求

3.2.1 镍蒸发料的化学成分要求见表1。